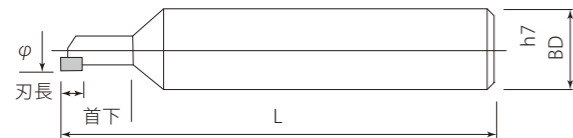


単結晶ダイヤモンドスクエアエンドミル

N-Square Mill

外周等の鏡面仕上加工と長寿命の実現



ラインナップ

型式品名	径	刃長	首下	BD	L	在庫
N-SM0010	φ0.1	0.05	0.3	6	50	●
N-SM0020	φ0.2	0.1	0.6	6	50	●
N-SM0030	φ0.3	0.15	0.9	6	50	●
N-SM0040	φ0.4	0.2	1.2	6	50	○
N-SM0050	φ0.5	0.25	1.5	6	50	●
N-SM0060	φ0.6	0.3	1.8	6	50	○
N-SM0070	φ0.7	0.35	2.1	6	50	○
N-SM0080	φ0.8	0.4	2.4	6	50	●
N-SM0090	φ0.9	0.45	2.7	6	50	○
N-SM0100	φ1	0.5	1.5	6	55	●
N-SM0200	φ2	1.5	3	6	55	●
N-SM0400	φ4	2	4	6	55	●
N-SM0600	φ6	3	9	8	55	●
N-SM0800	φ8	4	12	8	55	●
N-SM1000	φ10	5	15	10	60	●
N-SM1200	φ12	6	18	12	60	●

※○は準在庫品(納期:約40日)となります。
※その他希望形状ありましたらご対応させていただきます。(納期:約40日)

切削加工条件

樹脂・非鉄金属加工
※硬脆性材の場合は回転速度を1/3に

径	(min-1) 回転速度	ap (mm) 切込量
φ0.1	10,000~40,000	0.004
φ0.2	10,000~40,000	0.009
φ0.3	10,000~40,000	0.01
φ0.4	10,000~40,000	0.01
φ0.5	10,000~40,000	0.02
φ0.6	10,000~40,000	0.03
φ0.7	10,000~40,000	0.03
φ0.8	10,000~40,000	0.04
φ0.9	10,000~40,000	0.04
φ1	10,000~40,000	0.04
φ2	10,000~30,000	0.09
φ4	10,000~20,000	0.1
φ6	5,000~10,000	0.1
φ8	5,000~10,000	0.1
φ10	5,000~10,000	0.1
φ12	5,000~10,000	0.1

※出来るだけ高回転を推奨。
※ルーターやM/Cでの樹脂加工の場合は回転半分以下でも可能
※参考値 被切削材や加工機械により異なります。



単結晶ダイヤモンドスクエアエンドミル

N-Square Mill

外周等の鏡面仕上加工と長寿命の実現

用途
M/C

標準化
即納

樹脂・非鉄金属まで
「鏡面」が「切削」で完結出来る

超硬切削工具に比べて
面粗さが6倍向上



アクリル:ポケット
外周加工の一例

世界最長12mm~刃長 **Point**

つなぎ目無しで刃幅12mm~の単結晶ダイヤモンド工具が製作出来るのは日新ダイヤモンドだけ!
板厚12mm~のワークにも対応可能に。



他にも様々な単結晶ダイヤモンド工具で、更に可能性が広がります。

ラインナップはこちら

型式品名	φ	刃長	首下	BD	L	在庫
N-SM0010	φ0.1	0.05	0.3	6	50	●
N-SM0020	φ0.2	0.1	0.6	6	50	●
N-SM0030	φ0.3	0.15	0.9	6	50	●
N-SM0040	φ0.4	0.2	1.2	6	50	○
N-SM0050	φ0.5	0.25	1.5	6	50	●
N-SM0060	φ0.6	0.3	1.8	6	50	○
N-SM0070	φ0.7	0.35	2.1	6	50	○
N-SM0080	φ0.8	0.4	2.4	6	50	●
N-SM0090	φ0.9	0.45	2.7	6	50	○
N-SM0100	φ1	0.5	1.5	6	55	●
N-SM0200	φ2	1.5	3	6	55	●
N-SM0400	φ4	2	4	6	55	●
N-SM0600	φ6	3	9	8	55	●
N-SM0800	φ8	4	12	8	55	●
N-SM1000	φ10	5	15	10	60	●
N-SM1200	φ12	6	18	12	60	●

●...即納標準品 ○...準在庫品(納期:約40日間)

価格についてはお気軽にお問い合わせ下さい

このラインナップ以外のサイズや特殊形状も承ります。

